





Lorenzini is proud to present the catalogue of titanium tools and equipment used in several industries and sectors. In presenting this catalogue, our Company considered the most common customer requirements that we can satisfy by offering standard tools widely tested and approved by our national and international customers. Moreover, our titanium equipment can guarantee a versatile use and a high-quality result thanks to the attention to detail and workmanship of the items.

However, it is widely known that standard tools are not always able to meet all requirements and to solve all the problems that customers must deal with every day. That is the reason why our Company provides the services of highly qualified technical personnel who can study, design and manufacture any titanium structure and item that can guarantee perfect results.

Therefore, we offer our services to all those who work in titanium sector and require continuous development and improvement.

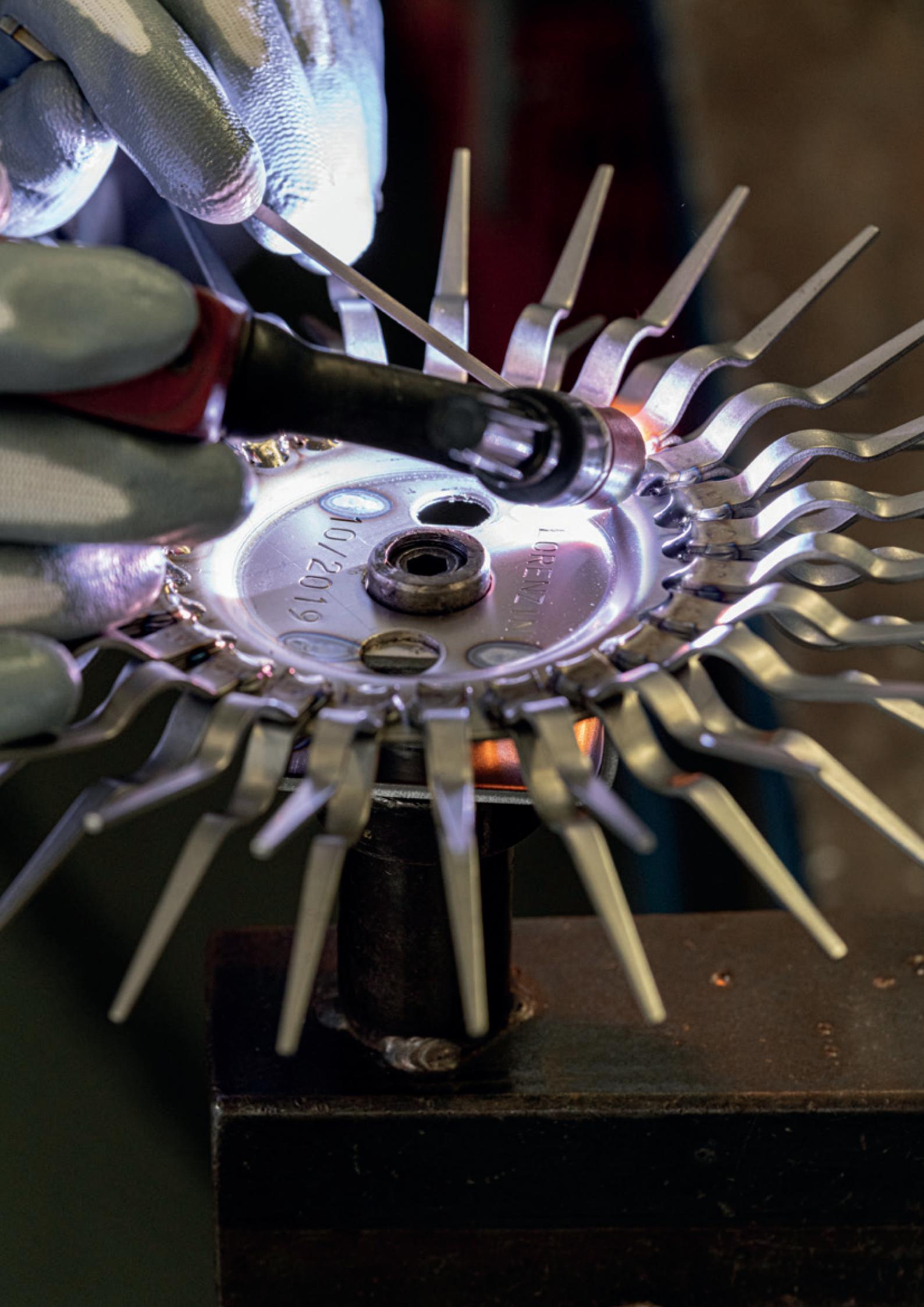


Die Firma Lorenzini freut sich, allen, die in der Eloal Industrie tätig sind, den neuen Katalog mit den Ausrüstungen und Titaneinzelteilen, die in den verschiedenen Bereichen verwendet werden, vorstellen zu können.

In unseren Katalog hat Lorenzini auf die Kunden Bedarf aufgepasst, damit lass uns mit Standardausrüstungen gerecht die Anfrage bearbeiten. Die Standardausrüstungen wurden inzwischen schon von zahlreichen Kunden im In- und Ausland ausprobiert und gutgeheißen, nicht nur aufgrund der Vielseitigkeit, sondern für die Perfekte Einzige Händisch Verarbeitung, dass lass uns in der Welt bekannt sein.

Es ist jedoch jedem bekannt, dass eine Standardausrüstung nicht immer imstande ist, die verschiedensten Anforderungen zu erfüllen und alle Probleme zu lösen, die uns unsere Kundenschaft täglich unterbreitet. Aus diesem Grund stellt unsere Firma hochqualifizierten Fachleute zur Verfügung, die imstande sind, jede Art von Struktur oder Einzelteil aus Titan zu entwerfen und herzustellen, es Garantiert das perfekte Ergebnis.

Wir stehen daher allen zur Verfügung, die im Bereich der Titanverarbeitung tätig sind und Erneuerung und Verbesserung betrieblich haben wollen.



Titanium physical properties

Titanium has excellent properties from the engineering standpoint. It has low density, high resistance (as resistant as steel and twice as resistant as aluminium), low elasticity, low heat conductivity, low heat expansion, excellent rust resistance, easy to process, biocompatible, extremely short radioactive halving period (which permits its use in nuclear systems), it is not magnetic and is able to support extreme temperatures (thanks to its high melting point). Titanium exhibits exceptional resistance to a wide range of acids, alkali, natural waters and industrial chemical products.

Lastly, it provides high resistance to erosion (it is at least twenty times more resistant to erosion than copper-nickel alloys), to cavitation and to shock.

Physikalische Eigenschaften des Titans

Von einem technischen Standpunkt aus betrachtet, verfügt Titan über exzellente Eigenschaften. Es weist eine geringe Dichte, eine hohe Widerstandsfähigkeit (es ist widerstandsfähig wie Stahl und doppelt so als Aluminium), ein geringes Elastizitätsmodul, eine niedrige Wärmeleitzahl, eine geringe thermische Ausdehnung und eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit auf, ist leicht zu bearbeiten, biokompatibel, hat eine extrem kurze radioaktive Halbwertszeit (und ist daher für die Verwendung in Nuklearsystemen geeignet), ist nicht magnetisierbar und kann mal, extreme Temperaturen auszuhalten (dank seines hohen Schmelzpunktes).

Titan weist eine ausgezeichnete Widerstandsfähigkeit gegen zahlreiche Säuren und Alkalien, gegen natürliches Wasser und gegen chemische Industrieprodukte auf; außerdem hat Titan auch eine sehr gute Erosion-Korrosionsbeständigkeit (es ist mindestens zwanzig Mal erosionsbeständiger als die Kupfer-Nickel-Legierungen) und ist kavitations- und stoßfest.

C.P. titanium bars weights,
cross sections,
amps

Titanstäbe C.P.
– Tabelle der
Gewichte, Durchschnitte und
Ampere-Nennwerte

CURRENT DENSITY,
Electrolyte 20 °C

The allowed Current Density lowers with raising of temperature. For ti splines not immersed in the bath, a value of 0,8 A/mm² can be calculated.

STROMDICHTE,
bei einer Temperatur des
Elektrolyten von 20°C

Die zugelassene Stromdichte sinkt bei zunehmender Temperatur; für die anodischen Verfahren, die nicht in galvanischen Bädern ausgeführt werden, halten Sie sich bitte an einen Wert von 0,8 A/mm².

mm	Kg/m	mm ²	A
ø 4	0,057	12,5	15
ø 5	0,088	19,6	24
ø 6	0,127	28,3	34
ø 8	0,230	50,2	60
ø 10	0,350	78,5	94
ø 12	0,510	113	136
ø 14	0,707	153,9	185
ø 16	0,925	201	241
ø 18	1,170	254,3	305
ø 20	1,400	314	377
ø 22	1,750	380	456
ø 25	2,200	490,6	589
ø 30	3,200	706,5	848
ø 35	4,300	961,6	1154
ø 40	5,700	1256	1507
ø 45	7,300	1590	1907
ø 50	9,020	1962,5	2355
6,35 x 6,35	0,185	40,3	48
9,5 x 9,5	0,406	90,2	108
12,7 x 12,7	0,727	161,3	195
19 x 19	1,660	361	435
25,4 x 25,4	2,970	645	775
6,35 x 12,7	0,370	80,6	97
6,35 x 19	0,554	120,6	145
6,35 x 25,4	0,741	161,3	194
12,7 x 25,4	1,450	332,5	387

Resistance of the titanium to the corrosion

Korrosionsbe- ständigkeit des Titans

Corrosive means Korrosionsmittel	Concentration % Konzentration %	Temperature °C Temperatur °C	Penetration mm/year Penetration mm/Jahr
Acetic acid	99-100	100	0,008
Acetic acid + traces of Mn, Ba, Co	70	50-90	0,0025
Monochloroacetic acid	conc.	70	0,001
Monochloroacetic acid	40	140	0,001
Bichloroacetic acid	100	boiling	0,074
Trichloroacetic acid	100	boiling	14,6
Hydroxyacetic acid	-	40	0,03
Glacial acetic acid, liquid + vapour	99	119	0,0025
Adipic acid	-	95	0,05
Benzoic acid	saturated	-	-
Boric acid	10	boiling	<0,0025
Citric acid	50	100	0,0012
Hydrochloric acid, aerated	5	20	0,0025
Hydrochloric acid, aerated	5	60	1,1
Hydrochloric acid, aerated	7,5	35	0,37
Hydrochloric acid + 0,5% CuSO ₄	10	38	0,02
Hydrochloric acid + 0,5% CuSO ₄	10	98	0,1
Hydrochloric acid + 0,5% CrO ₃	30	38	0,1
Chromic acid	50	80	0,0126
Formic acid, aerated	90	100	0,0013
Formic acid, non-aerated	25	100	2,5
Formic acid + traces of hexahydrate benzene	9	45	0,0025
Phosphoric acid	30	35	0,025
Phosphoric acid	85	20	0,213
Lactic acid	85	100	0,008
Nitric acid, aerated	69,5	100	0,019
Nitric acid, non-aerated	65	boiling	0,07
Nitric acid, non-aerated	98	20	0,0025
Nitric acid, fuming red	-	20	0,0018
Nitric acid, fuming	20	70	0,0025
Nitric acid, fuming, white	-	122	0,025
Oxalic acid	10	35	0,015
Oxalic acid	10	60	11,4
Hydrogen sulphide acid in water	-	20	0,0025
Sulphuric acid	5	20	<0,025
Sulphuric acid	10	20	0,2
Sulphuric acid	40	20	1,5
Sulphuric acid	10	50	2,0
Sulphuric acid + 0,5% MnO ₂	40	20	0,0025-1,5
Sulphuric acid + H ₂ S, FeS, TiSO ₄	-	-	0,0002
Sulphuric acid + 0,5% CuSO ₄	65	38	0,1
Sulphuric acid	6	20	0,0007
Stearic acid	100	180	<0,0025
Tannic acid	25	100	-
Tartaric acid	50	100	0,02
25% adipic acid + 10/20% glutaric acid + 2% acetic acid	-	195	-
Nitric adipic solution + NH ₃ + H ₂ O	-	122	0,0025
63% acetic acid + 25% adipic acid + 3% formic acid	-	60	0,19
	-	98	0,09

10% HCl + 0,7% HNO ₃	-	35	0,036
10% HCl + 1% HNO ₃	-	65	0,4
50% H ₂ SO ₄ + 50% HNO ₃	-	35	0,24
50% H ₂ SO ₄ + 50% HNO ₃	-	35	0,224
80% H ₂ SO ₄ + 20% HNO ₃	-	38	0,1
90% H ₂ SO ₄ + 10% HNO ₃	1:3	20	0,125
65% H ₂ SO ₄ + 0,05% HNO ₃	100	75	<0,0025
Acqua regia	-	75	<0,0025
Moist gaseous chlorine	1,5 g/l	10	0,0025
Gaseous chlorine with saturated Cl	7,2 g/l	3	-
Chlorine dioxide	saturated	20	<0,19
Chlorine dioxide	15-20	35-70	-
Sodium chlorate	-	-	0,0025
Ammonium perchlorate	25	40	0,001
Adipic chloride + Benzo-chloride	10	100	0,0023
Aluminium chloride	25	100	6,55
Aluminium chloride	saturated	100	0,0127
Aluminium chloride	20	100	-
Ammonia chloride	20	100	0,0155
Aniline hydrochloride	20	boiling	0,0025
Calcium chloride	30	40	-
Ferric chloride	42	boiling	-
Ferric chloride	-	95	0,0025
Magnesium chloride	20	100	0,0127
Picryl chloride	50	90	0,0025
Cupric chloride	saturated	boiling	0,0013
Cuprous chloride	saturated	-	0-0,035
Sodium chloride	-	100	<0,1
Sodium chloride + gaseous chlorine	16	20	-
Ethylene bichloride	up to 16	15	0,0025
Sodium hypochlorite	-	100	<0,1
Sodium hypochlorite + NaOH	90	boiling	0,0046
Tetrachloroethylene	3/3	20	-
Carbon tetrachloride	50	100	-
Hydrogen peroxide + NaCl	40	75	0,0125
Ammonia carbonate	20:20	20	-
Sodium hydroxide	10	boiling	0,025
Sodic sulphate + acetic acid	37	boiling	0,127
Sodium sulphide	steam + liquid	80	0,005
Formaldehyde	-	150	0,0025
Benzene + traces of HCl, NaCl, CS ₂	steam	300	0,0025
Hexahydrate benzene + traces of formic acid	75	190 °C/180 atm.	0,014
Formamide + Mn	-	boiling	-
Urea	-	-	-
Salt water	10	100	0,001
Sea atmosphere	-	20	-
Mercury	100	melted	<0,0025
Photographic solutions			
Sulphur			



Springs discs

Titansteller mit Klammern



Code/Artikel	Description/Beschreibung
0S-20-45	20 thin point springs 45° 20 Positionen, zugespitzte Spitzen, Abwinklung von 45°
0S-20-0D	20 thin point springs-straight 20 Positionen, zugespitzte Spitzen, gerade
0S-30-45	30 thin point springs 45° 30 Positionen, zugespitzte Spitzen, Abwinklung von 45°
0S-30-0D	30 thin point springs-straight 30 Positionen, zugespitzte Spitzen, gerade
03-20-45	20 springs - 45° 3 mm. wide point 20 Positionen, 3 mm Spitzen, Abwinklung von 45°
03-20-0D	20 straight springs - 3 mm. wide point 20 Positionen, 3 mm Spitzen, gerade
03-30-45	30 springs - 45° 3 mm. wide point 30 Positionen, 3 mm Spitzen, Abwinklung von 45°
03-30-0D	30 straight springs - 3 mm. wide point 30 Positionen, 3 mm Spitzen, gerade
05-20-45	20 springs - 45° 5 mm. wide point 20 Positionen, 5 mm Spitzen, Abwinklung von 45°
05-20-0D	20 straight springs - 5 mm. wide point 20 Positionen, 5 mm Spitzen, gerade
05-30-45	30 springs - 45° 5 mm. wide point 30 Positionen, 5 mm Spitzen, Abwinklung von 45°
05-30-0D	30 straight springs - 5 mm. wide point 30 Positionen, 5 mm Spitzen, gerade



Spot-welded springs

Titanklammer

Code/Artikel	Description/Beschreibung
5S-12-00	Thin point 1,2 mm Zugespitzte Spitzen, Stärke 1,2 mm
5S-16-00	Thin point 1,6 mm Zugespitzte Spitzen, Stärke 1,6 mm
52-12-00	2 mm thick point 1,2 mm 2 mm Spitzen, Stärke 1,2 mm
52-16-00	2 mm thick point 1,6 mm 2 mm Spitzen, Stärke 1,6 mm
55-12-00	5 mm thick point 1,2 mm 5 mm Spitzen, Stärke 1,2 mm
55-16-00	5 mm thick point 1,6 mm 5 mm Spitzen, Stärke 1,6 mm



Radial discs

Titan-Rundteller

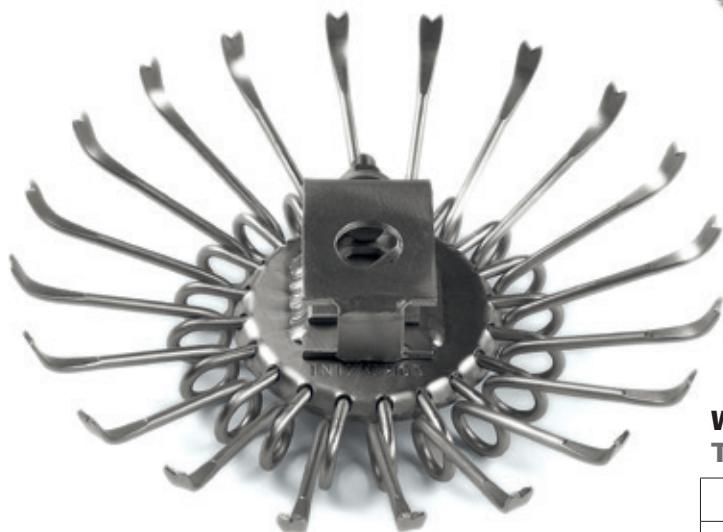
Code/Artikel	Description/Beschreibung
22-20-ST	20 springs 1,2 mm thick 20 Positionen, Stärke: 1,2 mm
22-30-ST	30 springs 1,2 mm thick 30 Positionen, Stärke: 1,2 mm
26-20-ST	20 springs 1,6 mm thick 20 Positionen, Stärke: 1,6 mm
26-30-ST	30 springs 1,6 mm thick 30 Positionen, Stärke: 1,6 mm
22-40-ST	40 springs 1,2 mm thick 40 Positionen, Stärke: 1,2 mm
26-40-ST	40 springs 1,6 mm thick 40 Positionen, Stärke: 1,6 mm
21-58-ST	58 springs 1 mm thick 58 Positionen, Stärke: 1 mm
22-58-ST	58 springs 1,2 mm thick 58 Positionen, Stärke: 1,2 mm



Double radial discs

Doppelteller

Code/Artikel	Description/Beschreibung
22-22-ST	20+20 springs 1,2 mm thick 20+20 Positionen, Stärke: 1,2 mm
22-33-ST	30+30 springs 1,2 mm thick 30+30 Positionen, Stärke: 1,2 mm
26-22-ST	20+20 springs 1,6 mm thick 20+20 Positionen, Stärke: 1,6 mm
26-33-ST	30+30 springs 1,6 mm thick 30+30 Positionen, Stärke: 1,6 mm



Wire springs Federn

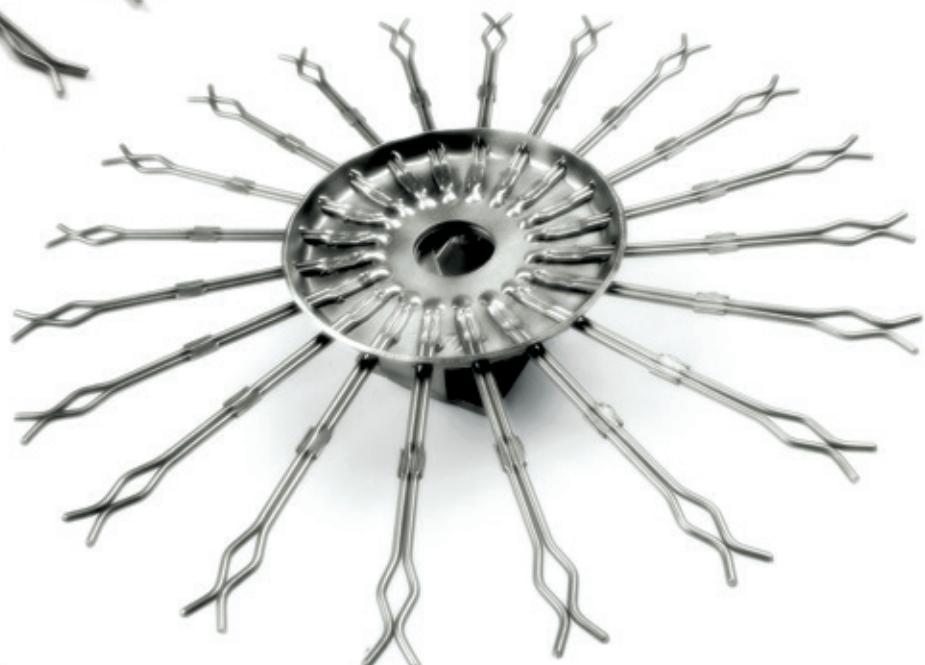
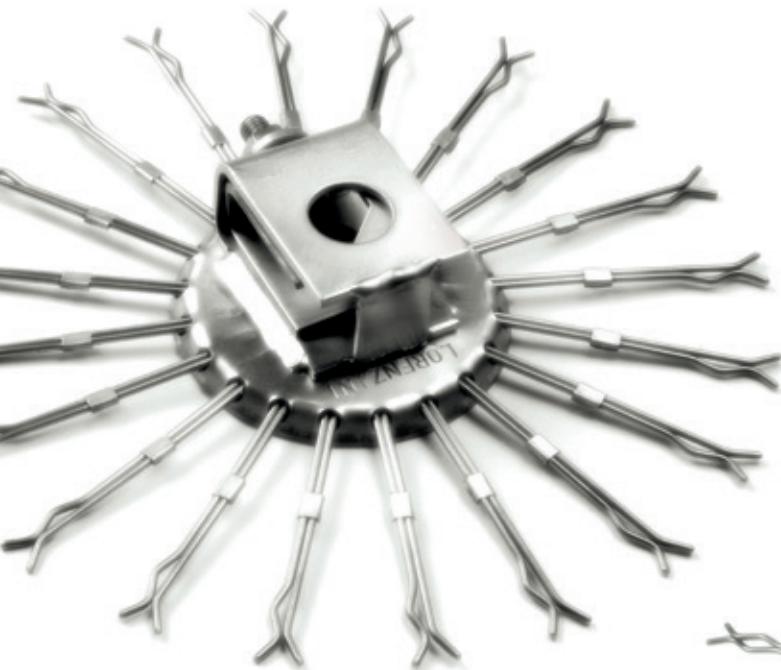
Code/Artikel	Description/Beschreibung
13-00-PT	Diam. 3 mm straight point Durchmesser 3 mm, stumpfe Spitzen
14-00-PT	Diam. 4 mm straight point Durchmesser 4 mm, stumpfe Spitzen
13-00-90	Diam. 3 mm at 90° bent point Durchmesser 3 mm zu 90°
14-00-90	Diam. 4 mm at 90° bent point Durchmesser 4 mm zu 90°
13-00-CR	Diam. 3 mm shaped point Durchmesser 3 mm, Schwalbenschwanz
14-00-CR	Diam. 4 mm shaped point Durchmesser 4 mm, Schwalbenschwanz
13-01-CR	Diam. 3 mm blade shaped point Durchmesser 3 mm, Schwalbenschwanz auf Klinge
14-01-CR	Diam. 4 mm blade shaped point Durchmesser 4 mm, Schwalbenschwanz auf Klinge

Wire springs discs Titanteller mit Federn

Code/Artikel	Description/Beschreibung
13-20-PT	20 springs 3 mm dia. straight point 20 Positionen, Durchmesser 3 mm, stumpfe Spitzen
13-30-PT	30 springs 3 mm dia. straight point 30 Positionen, Durchmesser 3 mm, stumpfe Spitzen
14-20-PT	20 springs 4 mm dia. straight point 20 Positionen, Durchmesser 4 mm, stumpfe Spitzen
14-30-PT	30 springs 4 mm dia. straight point 30 Positionen, Durchmesser 4 mm, stumpfe Spitzen
13-20-90	20 springs 3 mm dia. 90° bent point 20 Positionen, Durchmesser 3 mm von 90°
13-30-90	30 springs 3 mm dia. 90° bent point 30 Positionen, Durchmesser 3 mm von 90°
14-20-90	20 springs 4 mm dia. 90° bent point 20 Positionen, Durchmesser 4 mm von 90°
14-30-90	30 springs 4 mm dia. 90° bent point 30 Positionen, Durchmesser 4 mm von 90°
13-20-CR	20 springs 3 mm dia. - shaped point 20 Positionen, Durchmesser 3 mm, Schwalbenschwanzspitzen
13-30-CR	30 springs 3 mm dia. - shaped point 30 Positionen, Durchmesser 3 mm, Schwalbenschwanzspitzen
14-20-CR	20 springs 4 mm dia. - shaped point 20 Positionen, Durchmesser 4 mm, Schwalbenschwanzspitzen
14-25-CR	25 springs 4 mm dia. - shaped point 25 Positionen, Durchmesser 4 mm, Schwalbenschwanzspitzen
14-30-CR	30 springs 4 mm dia. - shaped point 30 Positionen, Durchmesser 4 mm, Schwalbenschwanzspitzen
14-20-CL	20 positions diam. 4 mm blade shaped point 20 Positionen, Durchmesser 4 mm, Schwalbenschwanzspitzen auf Klinge
14-25-CL	25 positions diam. 4 mm blade shaped point 25 Positionen, Durchmesser 4 mm, Schwalbenschwanzspitzen auf Klinge
14-30-CL	30 positions diam. 4 mm blade shaped point 30 Positionen, Durchmesser 4 mm, Schwalbenschwanzspitzen auf Klinge

**Screw discs**
Strahlkränze für Schrauben

Code/Artikel	Description/Beschreibung
71-20-02	20 positions single-bend 2 mm wire 20 Positionen, 2 mm starker Draht, einfache Biegung
71-30-02	30 positions single-bend 2 mm wire 30 Positionen, 2 mm starker Draht, einfache Biegung
72-20-02	20 positions dual-bend 2 mm wire 20 Positionen, 2 mm starker Draht, doppelte Biegung
72-30-02	30 positions dual-bend 2 mm wire 30 Positionen, 2 mm starker Draht, doppelte Biegung

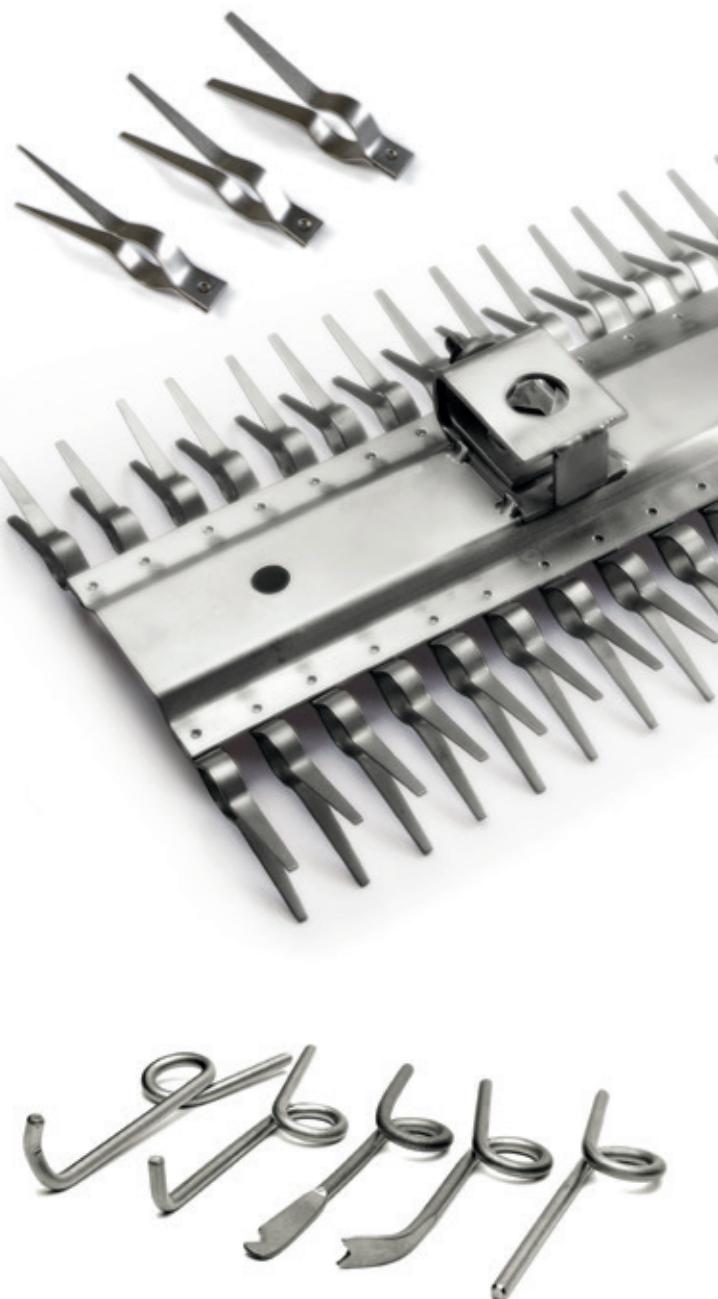
**Pressed rectangular frame**
Rechteckteller mit Klammern

Code/Artikel	Description/Beschreibung
32-12-ST	12+12 springs rack lenght 300 mm 1 collar 1,2 mm sheet 12+12 Positionen, Länge 300 mm, 1 Flansch, Stärke 1,2
32-24-ST	24+24 springs rack lenght 600 mm 2 collars 1,2 mm sheet 24+24 Positionen, Länge 600 mm, 2 Flansche, Stärke 1,2
36-12-ST	12+12 springs rack lenght 300 mm 1 collar 1,6 mm sheet 12+12 Positionen, Länge 300 mm, 1 Flansch, Stärke 1,6
36-24-ST	24+24 springs rack lenght 600 mm 2 collars 1,6 mm sheet 24+24 Positionen, Länge 600 mm, 2 Flansche, Stärke 1,6



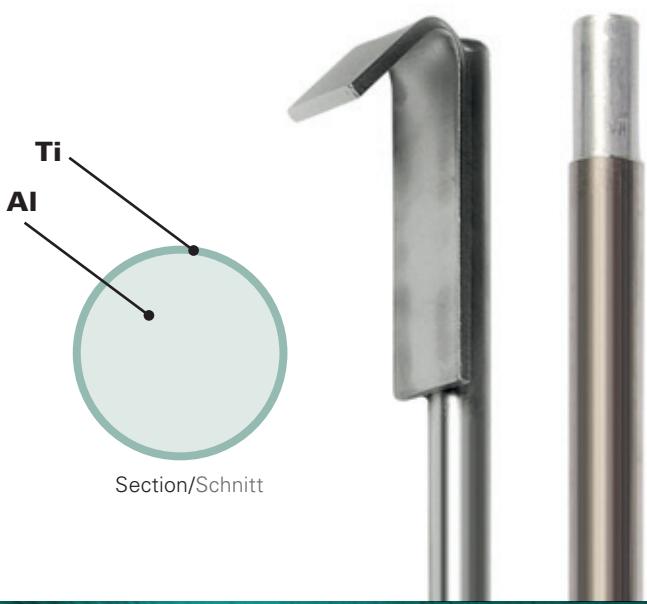
Rectangular racks with welded pincers springs Rechteckteller mit Klemmern

Code/Artikel	Description/Beschreibung
3S-30-1C	15+15 thin point pincers springs - rack 300 mm long - 1 collar 15+15 Positionen, zugespitzte Spitzen, Länge 300 mm, 1 Flansch
3S-60-2C	30+30 thin point pincers springs - rack 300 mm long - 2 collars 30+30 Positionen, zugespitzte Spitzen, Länge 300 mm, 2 Flansche
33-30-1C	15+15 pincers 3 mm. wide point - rack 300 mm long - 1 collar 15+15 Positionen, 3 mm Spitzen, Länge 300 mm, 1 Flansch
33-60-2C	30+30 pincers 3 mm. wide point - rack 600 mm long - 2 collars 30+30 Positionen, 3 mm Spitzen, Länge 600 mm, 2 Flansche
35-30-1C	15+15 pincers 5 mm. wide point - rack 300 mm long - 1 collar 15+15 Positionen, 5 mm Spitzen, Länge 300 mm, 1 Flansch
35-60-2C	30+30 pincers 5 mm. wide point - rack 600 mm long - 2 collars 30+30 Positionen, 5 mm Spitzen, Länge 600 mm, 2 Flansche



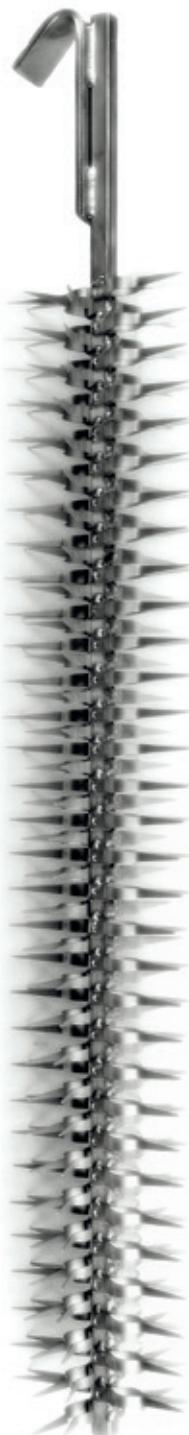
Wire frames Rechteckteller mit Federn

Code/Artikel	Description/Beschreibung
33-30-PT	12+12 springs having straight point 3 mm dia. rack 300 mm long 12+12 Positionen, Durchmesser 3 mm, Länge 300 mm, stumpfe Spitzen
33-60-PT	24+24 springs having straight point 3 mm dia. rack 600 mm long 24+24 Positionen, Durchmesser 3 mm, Länge 600 mm, stumpfe Spitzen
33-30-90	12+12 springs having 90° bent point 3 mm dia. rack 300 mm long 12+12 Positionen, Durchm. 3 mm, Länge 300 mm, um 90° abgewinkelte Spitzen
33-60-90	24+24 springs having 90° bent point 3 mm dia. rack 600 mm long 24+24 Positionen, Durchm. 3 mm, Länge 600 mm, um 90° abgewinkelte Spitzen
33-30-CR	12+12 springs having shaped point 3 mm dia. rack 300 mm long 12+12 Positionen, Durchm. 3 mm, Länge 300 mm, Schwalbenschwanzspitzen
33-60-CR	24+24 springs having shaped point 3 mm dia. rack 600 mm long 24+24 Positionen, Durchm. 3 mm, Länge 600 mm, Schwalbenschwanzspitzen
34-30-PT	12+12 springs having straight point 4 mm dia. rack 300 mm long 12+12 Positionen, Durchm. 4 mm, Länge 300 mm, stumpfe Spitzen
34-60-PT	24+24 springs having straight point 4 mm dia. rack 600 mm long 24+24 Positionen, Durchm. 4 mm, Länge 600 mm, stumpfe Spitzen
34-30-90	12+12 springs having 90° bent point 4 mm dia. rack 300 mm long 12+12 Positionen, Durchm. 4 mm, Länge 300 mm, um 90° abgewinkelte Spitzen
34-60-90	24+24 springs having 90° bent point 4 mm dia. rack 600 mm long 24+24 Positionen, Durchm. 4 mm, Länge 600 mm, um 90° abgewinkelte Spitzen
34-30-CR	12+12 springs having shaped point 4 mm dia. rack 300 mm long 12+12 Positionen, Durchm. 4 mm, Länge 300 mm, Schwalbenschwanzspitzen
34-60-CR	24+24 springs having shaped point 4 mm dia. rack 600 mm long 24+24 Positionen, Durchm. 4 mm, Länge 600 mm, Schwalbenschwanzspitzen



Ti/Al cladded bars 3/4" Stäbe aus titanummanteltem Alu

Code/Artikel	Description/Beschreibung
07-00-00	3/4" dia. lengths on request, with or without hook Bimetallstab, Durchmesser $\frac{3}{4}$ ", Länge auf Nachfrage, mit oder ohne Haken



Vertical racks made on square Stabgestelle 4-Seitig

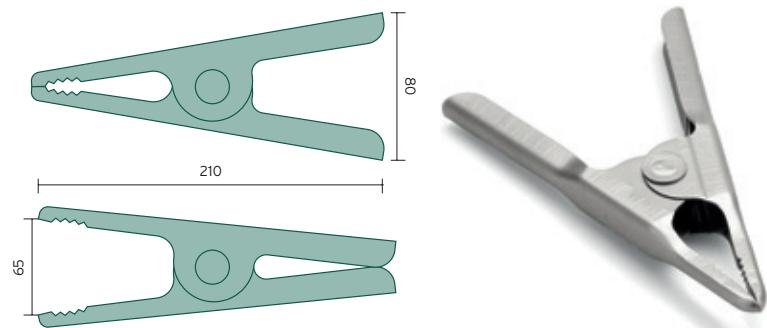
Code/Artikel	Description/Beschreibung	Code/Artikel	Description/Beschreibung
4S-50-95	50 pincers 600 mm long+hook 200 mm thin point 50 Positionen, Länge 600 mm + Haken 200 mm, zugespitzte Spitzen	4S-50-12	50 pincers 600 mm long+hook 200 mm thin point 50 Positionen, Länge 600 mm + Haken 200 mm, zugespitzte Spitzen
4S-66-95	66 pincers 800 mm long+hook 200 mm thin point 66 Positionen, Länge 800 mm + Haken 200 mm, zugespitzte Spitzen	4S-66-12	66 pincers 800 mm long+hook 200 mm thin point 66 Positionen, Länge 800 mm + Haken 200 mm, zugespitzte Spitzen
4S-82-95	82 pincers 1000 mm long+hook 200 mm thin point 82 Positionen, Länge 1000 mm + Haken 200 mm, zugespitzte Spitzen	4S-82-12	82 pincers 1000 mm long+hook 200 mm thin point 82 Positionen, Länge 1000 mm + Haken 200 mm, zugespitzte Spitzen
43-50-95	50 pincers 600 mm long+hook 200 mm 3 mm wide point 50 Positionen, Länge 600 mm + Haken 200 mm, 3 mm Spitzen	43-50-12	50 pincers 600 mm long+hook 200 mm 3 mm wide point 50 Positionen, Länge 600 mm + Haken 200 mm, 3 mm Spitzen
43-66-95	66 pincers 800 mm long+hook 200 mm 3 mm wide point 66 Positionen, Länge 800 mm + Haken 200 mm, 3 mm Spitzen	43-66-12	66 pincers 800 mm long+hook 200 mm 3 mm wide point 66 Positionen, Länge 800 mm + Haken 200 mm, 3 mm Spitzen
43-82-95	82 pincers 1000 mm long+hook 200 mm 3 mm wide point 82 Positionen, Länge 1000 mm + Haken 200 mm, 3 mm Spitzen	43-82-12	82 pincers 1000 mm long+hook 200 mm 3 mm wide point 82 Positionen, Länge 1000 mm + Haken 200 mm, 3 mm Spitzen
45-50-95	50 pincers 600 mm long+hook 200 mm 5 mm wide point 50 Positionen, Länge 600 mm + Haken 200 mm, 5 mm Spitzen	45-50-12	50 pincers 600 mm long+hook 200 mm 5 mm wide point 50 Positionen, Länge 600 mm + Haken 200 mm, 5 mm Spitzen
45-66-95	66 pincers 800 mm long+hook 200 mm 5 mm wide point 66 Positionen, Länge 800 mm + Haken 200 mm, 5 mm Spitzen	45-66-12	66 pincers 800 mm long+hook 200 mm 5 mm wide point 66 Positionen, Länge 800 mm + Haken 200 mm, 5 mm Spitzen
45-82-95	82 pincers 1000 mm long+hook 200 mm 5 mm wide point 82 Positionen, Länge 1000 mm + Haken 200 mm, 5 mm Spitzen	45-82-12	82 pincers 1000 mm long+hook 200 mm 5 mm wide point 82 Positionen, Länge 1000 mm + Haken 200 mm, 5 mm Spitzen

Any racks shown here can be modified according to the customer requirement.
Die Stabgestelle können nach Kundenwunsch modifiziert werden.



Titanium universal pliers Titanzange

Code/Artikel	Description/Beschreibung
06-00-00	<p>Our Company has patented a new plier with unique features that make it an indispensable work tool:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Thanks to a highly versatile design and an opening from 0 to 65 mm, it can hold anodized components and attach aluminum pieces. - All titanium construction with special mechanical properties and corrosion resistance that guarantee the longest possible service life <p>Moreover, we offer other types of pliers according to specific customer needs and requirements.</p> <p>Diese neue, von unserer Firma patentierte Zange weist Eigenschaften auf, die sie einzigartig und unabkömmlich machen:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dank die variable Öffnung von 0 bis 65 mm, verfügt sie über eine große Vielseitigkeit beim Einsatz im Galvanik- und im Elokalbereich und für die Aluminiumbefestigung. - Die Zange besteht ausschließlich aus Titan, dessen mechanische Eigenschaften und Korrosionsbeständigkeit ihr eine lange Lebensdauer verleihen. <p>Außerdem bietet Lorenzini verschiedene kundenspezifische Zangen.</p>





90° Collar 90° Flansche

Code/Artikel	Description/Beschreibung
81-00-90	90° dual collar 90° Doppelring

Collar Flansche für Rundstäbe

Code/Artikel	Description/Beschreibung
81-00-01	"U" shaped external body Äußerer U-Körper
81-00-02	"U" shaped internal body Innerer U-Körper
VI-008-35	M8x35 Screws M8x35 Schrauben
DA-008-15	M8 Nuts H 15 mm M8 Muttern H 15 mm
81-00-05	M8 Washer M8 Unterlegscheiben

Stainless steel holdfast Edelstahlklemme

Code/Artikel	Description/Beschreibung
80-00-23	23 mm split steel terminal Edelstahlklemme, Spalt 23 mm
80-00-28	28 mm split steel terminal Edelstahlklemme, Spalt 28 mm



Titanium Fasteners Titanschrauben

We supply a wide range of titanium screws, nuts, washer and pins of different DIN/UNI.

Wir liefern Titanschrauben, Muttern, Unterlegscheiben und Stiften nach unterschiedlicher DIN/UNI.

Ø	UNI 5739 - DIN 933		UNI5588 - DIN 934		UNI 6592 - DIN 125			
	Ø	TE	S	TE	S	DE	DI	S
4	7	2,8		7	3,2	9	4,3	0,8
5	8	3,5		8	4	10	5,3	1
6	10	4		10	5	12,5	6,4	1,6
8	13	5,5		13	6,5	17	8,4	1,6
10	17	7		17	8	21	10,5	2
12	19	8		19	10	24	13	2,5
14	22	9		22	11	28	15	2,5
16	24	10		24	13	30	17	3
18	27	12		27	15	34	19	3
20	30	13		30	16	37	21	3
24	36	15		36	19	44	25	4



Titanium clips and tips

Titanklammern

Lorenzini supplies a wide range of titanium clips and tips of variable thickness and range according to the specifications of the customer. Here are a few examples:

Lorenzini herstellt Titan Klammer mit verschiedener Stärke und Abmessungen für Kundenspezifisch Bedarf, Zum BeispielHere are a few examples:







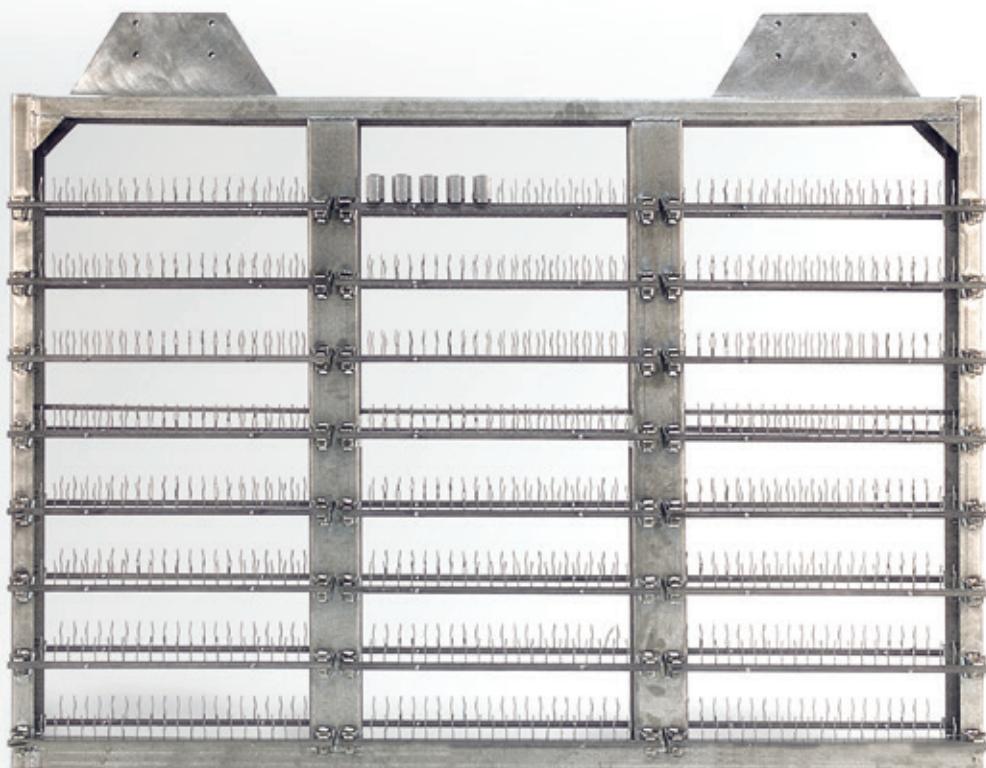
Special racks

Titanium customized racks available in various spring thickness according to the needs:

Spezialausrüstung

Ihr könnt auch Titan Rahmengestelle mit verschiedenen Abmessungen und Klammer finden, für Kundenspezifisch Bedarf:





Valve-carrying frame for a complete automatic system with corresponding robotized loading and unloading. The valve-carrying rods work through a bayonet quick locking system. Max tolerance: 0.2 mm.

Ventilhalterahmen für vollautomatische Systeme mit Be – und Entladung Robotische Anlage.

Die Ventilhaltestäbchen besitzen eine schnelle Bajonettkupplung. Maximale Abweichung 0,2 mm bei einer täglichen Herstellung von 38.400 eloxierten Teilen.





Custom-designed or standard rectangular baskets fitted with hooks, characterized by long welding that joins the mesh to the shoulder.

Rechteckige Anodenkörbe, frei nach Kundenwunsch gefertigt oder Standardmodelle, ausgestattet mit Haken; sie zeichnen sich durch die durchgehende Heftschweißung aus, die das Netz mit der Schulter zusammen verbindet.



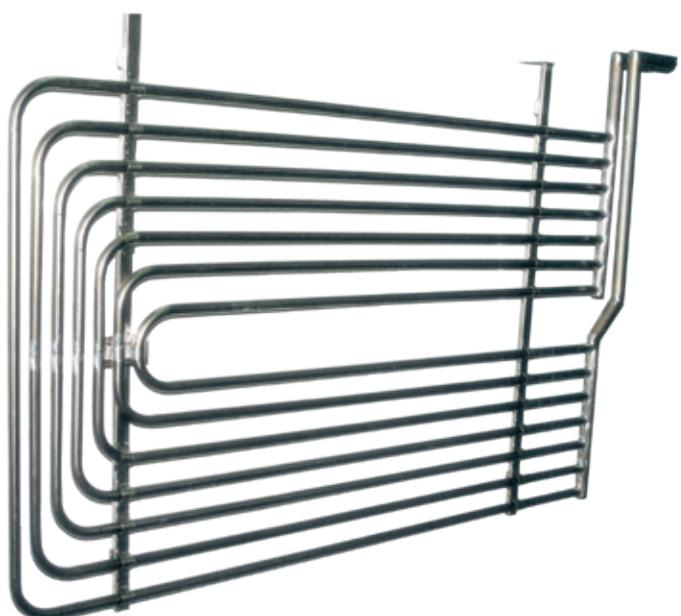
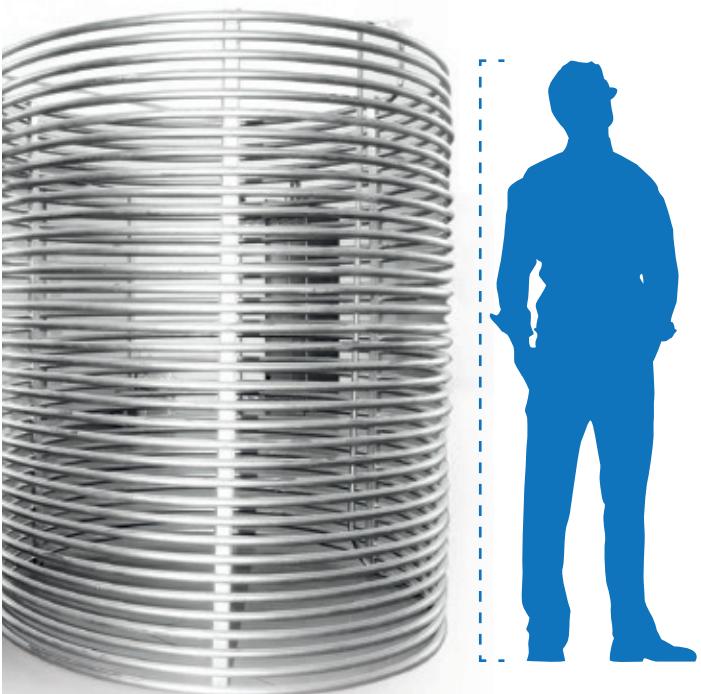
Cylindrical baskets for galvanizing and copper plating, can be custom-designed in different shapes and sizes.
Zylinder Körbe für Verzinkungs- und Verkupferungsanlagen, herstellbar je nach Kundenwunsch in verschiedenen Formen und Größen.

For the galvanic industry, Lorenzini offers a wide range of custom made filter products using meraklon MK302/P.
Lorenzini bietet verschiedene kundenspezifische Filter auf meraklon MK302/P für die Galvanisch Bereich.



In addition to all types of coils, our company can also supply titanium serpentines as well as stainless steel ones.

Unsere Firma stellt jede Art von Titan oder Edelstahl- Rohrschlangen her und liefert außerdem auch Titanwannen.





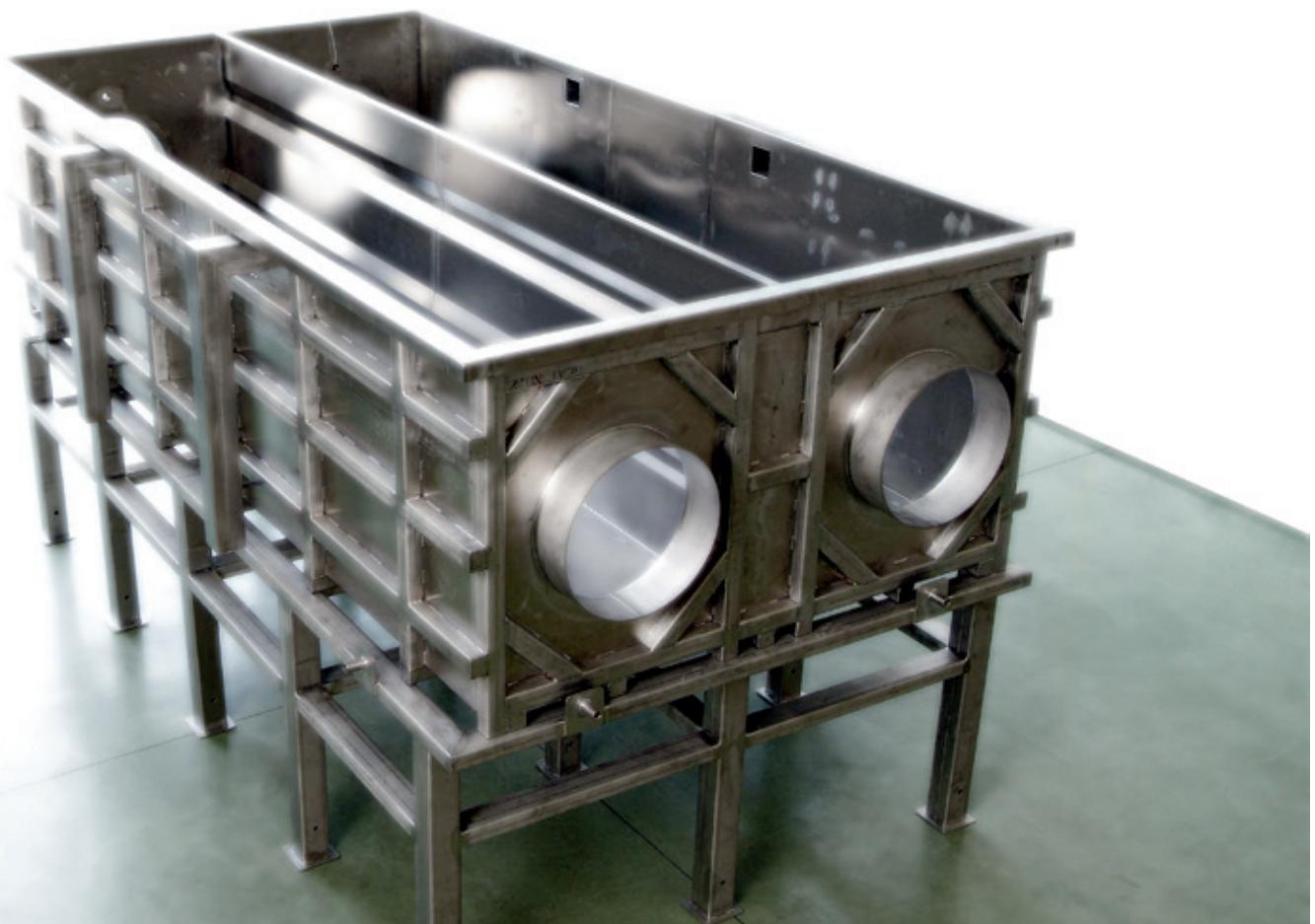
Tank production, even large-sized, with high construction complexity and strict quality controls, are routine for Lorenzini.

In this sector we can proudly assert that we are one of the leaders in the construction of this type of equipment on the international level.



Auch die Wannenproduktion hat beachtliche Ausmaße angenommen und die erhebliche Baukomplexität und die strengen Qualitätskontrollen stellen nunmehr für die Firma Lorenzini den Alltag dar.

In diesem Bereich können wir mit Stolz behaupten, unter die verschiedenen internationalen Herstellers Ausrüstungen, vorne zu stehen.



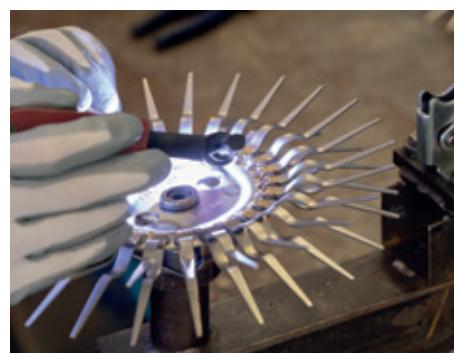
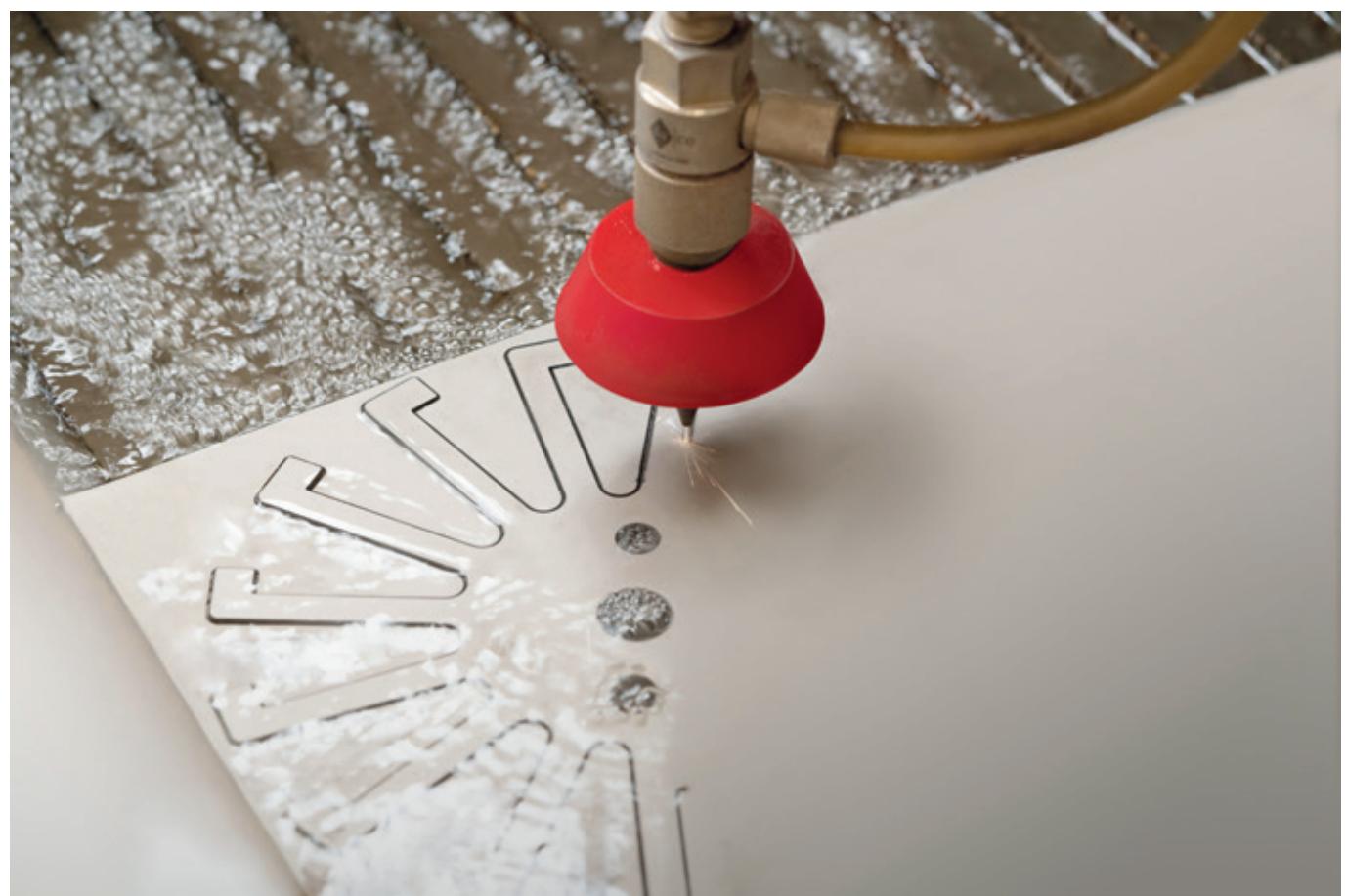


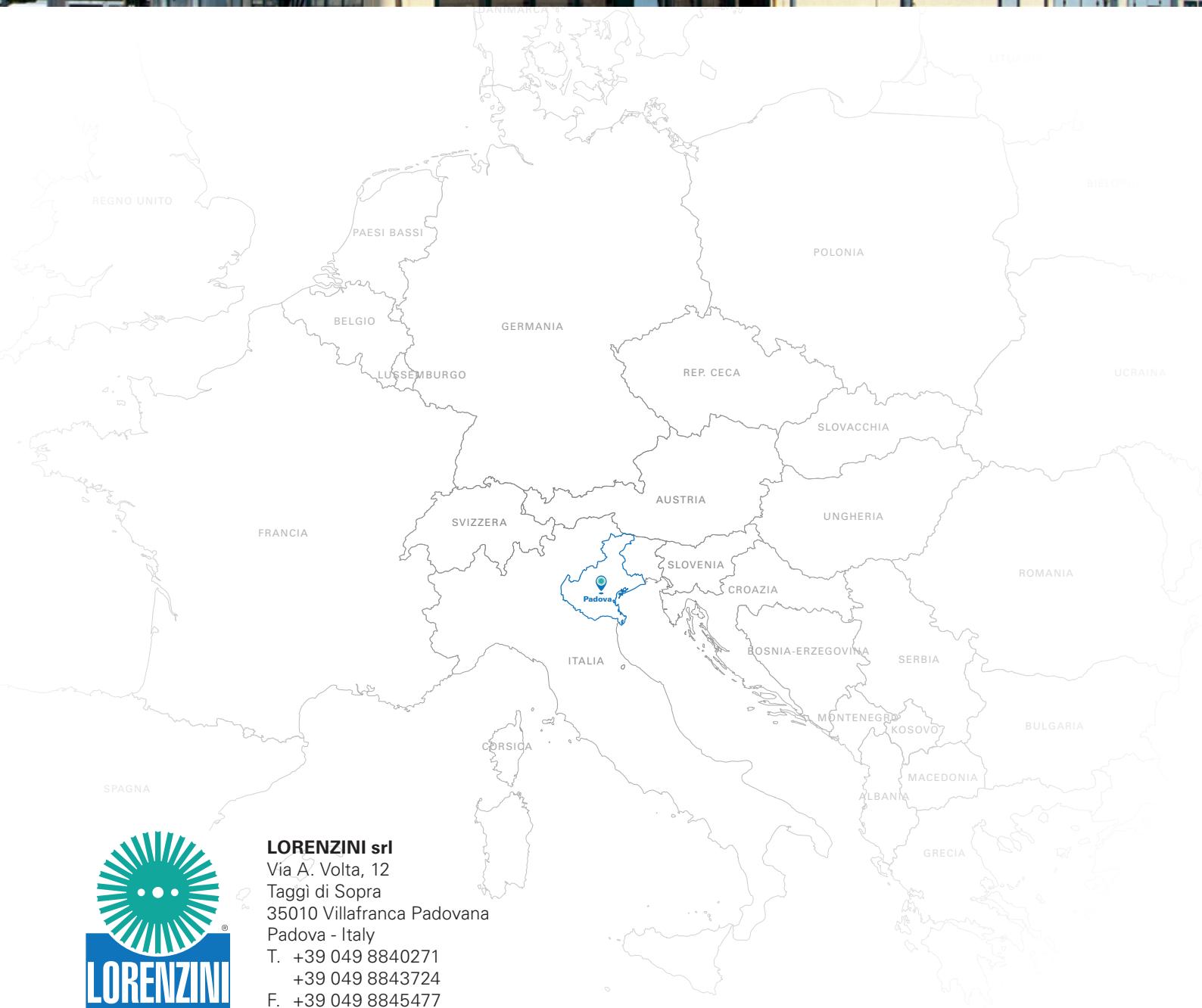
Lorenzini is equipped with cutting-edge machinery such as water jet cut, wire bending machine from 2mm to 6,5 mm and TIG AC/DC welding machines.

The Company can supply a wide range of titanium alloy semi-finished products such as sheets and plates, round-square bars, tubes and welding wire.

Lorenzini ist mit den modernsten Maschinen ausgestattet wie Wasserstrahlschnitt, Drahtbiegemaschine von 2 mm bis 6,5 mm und TIG AC/DC Schweiß Maschinen.

Darüber bietet die Firma eine Vielzahl von Halbzeugen: Platten/Bleche, Rund und Vierkantstäbe, Rohre und Schweißdraht an.





LORENZINI srl
Via A. Volta, 12
Taggì di Sopra
35010 Villafranca Padovana
Padova - Italy
T. +39 049 8840271
+39 049 8843724
F. +39 049 8845477
E. info@lorenzinititanio.com

www.lorenzinititanio.com

